

## AR CONDICIONADO PH12000FM2



12000 BTUs

Filtro de ar  
anti-bactéria e  
anti-fungo

Classificação A  
em eficiência  
energética

### Apelo Comercial

### Benefício

Modos de operação

*Cool* – para refrigeração do ambiente  
*Dry* – para ambientes quentes e úmidos. Opera no modo refrigeração com desumidificação do ambiente.  
*Fan* – permite operar apenas como ventilador  
*Feel* – Modo automático que identifica a condição do ambiente e escolhe automaticamente o melhor modo de operação

Função <i>Sleep</i>	Ajusta automaticamente a melhor condição para o ambiente durante a noite
Função <i>Timer</i>	Permite programar em até 24h o tempo para ligar ou desligar o aparelho
Função <i>Swing</i>	Melhor distribuição do ar no ambiente
Super silencioso	Perfeito para se utilizar no mais diversos ambientes
Classificação A em eficiência energética	Maior economia
Filtro de ar removível	Prático e fácil de limpar
Filtro de ar anti-bactéria, anti-fungo	Inibe a proliferação de bactérias, fungos e ácaros
Controle remoto com <i>display</i> de cristal líquido	Maior praticidade e conforto na utilização do produto
Condicionador de ar de alta performance	Ideal para diversos ambientes

## Características

- Ciclo de ar frio
- Possui filtro de ar anti-bactéria, anti-fungo.
- Capacidade de refrigeração 12000 Btu/h
- Controle remoto com display de cristal líquido
- Controle de temperatura 16°C até 31°C
- Controle Ventilação (Baixo, Médio, Alto e Automático).
- Produto Silencioso
- Vazão de Ar: 600 m<sup>3</sup>/h
- Funções: Sleep, Swing e Timer.
- Modo de operação: Feel, Cool, Dry e Fan.
- Fácil limpeza do painel e filtro
- Classe "A" em eficiência energética
- Disponível na tensão 220V
- Garantia de 1 ano

## Legenda Técnica

**Função Timer:** Permite programar com antecedência o funcionamento e o desligamento do aparelho.

**Função Swing:** Possibilita distribuir melhor o ar através do posicionamento das aletas.

**Função Feel:** A ventilação e a temperatura são ajustadas automaticamente de acordo com a temperatura do ambiente.

**Função Sleep:** Deixa a temperatura do ambiente mais confortável durante a noite.

## Acessórios

Manual, Certificado de Garantia, Mini Folder, Controle Remoto, suporte do controle remoto, porca flange, mangueira do dreno, 6 parafusos e 6 buchas.

Características Técnicas			Informações Logísticas				Informações Fiscais	
Tensão ( V )	Potência Max. ( W )	Consumo** ( kWh )	Unidade	Código Comercial	Código de Barras EAN-13		IPI (%)	Isento
					Cx. Unitária	Cx. Master		
220	1660	22,4	INTERNA	096652026	<b>7899466413669</b>	-	Manaus	8415.10.11
220	1660	22,4	EXTERNA	096652030	<b>7899466413706</b>	-	Manaus	8415.10.11
-	-	-		-	-	-	-	-
<b>Garantia:</b>		1 ano		Código DUN-14 220V		-	Descrição do Produto NF	
Embalagem		Peso* ( Kg )	Dimensões* ( mm )			Volume* ( m <sup>3</sup> )	Qtde	AR CONDICIONADO PH12000FM2
Unidade Interna		6,68	Alt.	Larg.	Prof.	0,034	1	
Unidade Externa		26,60	550	760	300	0,125	1	
Caixa unit. Interna		8,62	260	852	310	0,069	1	
Caixa unit. Externa		29,90	570	775	265	0,117	1	

**Empilhamento Máximo Unidade Interna:** 8

**Empilhamento Máximo Unidade Externa:** 5

\* Os pesos e as dimensões das caixas têm uma tolerância de  $\pm 3\%$ .

\*\* Com base nos resultados do ciclo normalizado pelo IMETRO, de 1 hora por dia por mês.

Revisão	Data	Motivo da alteração