



CONDICIONADOR DE AR INVERTER PH12000IFM5



Sistema de controle inverter

Filtro de ar Anti-bactéria e anti-fungo

Classificação energética A

Apelo Comercial	Benefício
Sistema de controle inverter	Mantem a temperatura Ideal de forma constante e econômica
Modos de operação	Cool- Permite refrigerar o ambiente Dry - Utilizado em ambientes quentes e úmidos, o aparelho opera no modo refrigeração com a função de desumidificar o do ambiente. Fan - Permite operar apenas como ventilador. Feel- Identifica a condição do ambiente e escolhe automaticamente o melhor modo de operação
Função <i>Sleep</i>	Ajusta automaticamente a melhor condição para o ambiente durante a noite
Função <i>Swing</i>	Ajusta o direcionamento do ar conforme necessidade do usuário
Função <i>Timer</i>	Permite programar em até 24h o tempo para ligar ou desligar o aparelho
Classificação A em eficiência energética	Maior economia
Filtro de ar removível	Prático e fácil de limpar
Controle remoto com <i>display</i> de cristal líquido	Maior praticidade e conforto na utilização do produto
Filtro de ar anti-bactéria, anti-fungo	Inibe a proliferação de bactérias, fungos e ácaros
Display digital	Display em LED que acende por trás do painel frontal (efeito invisível)

Características

- Ciclo de ar frio
- Capacidade de refrigeração 12000 BTU/h.
- Classe "A" em eficiência energética.
- Gás Ecológico R-410A.
- Display com efeito invisível
- Botão de emergência
- Auto restart
- Controle de ventilação (Alto, Baixo, Médio e Automático).
- Controle remoto com display de cristal líquido
- Vazão de ar 550 m³/h
- Funções: Sleep, Swing, Timer
- Modos de operação: Cool, Dry, Fan e Feel
- Tubulação de ligação: ¼ descarga e 3/8 Sucção.
- Nível de ruído: 38 dB(A) interna e 55 dB(A) externa.
- Possui filtro de ar anti-bactéria, anti-fungo
- Fácil limpeza do painel e filtro
- Disponível na tensão 220V / 60Hz.
- Garantia de 01 ano

Acessórios

Manual, Certificado de Garantia, tubo para o dreno e Controle Remoto

Legenda técnica

Gás Ecológico R-410A: Não inflamável, Atóxico e menos nocivo à camada de ozônio.

Display com efeito invisível: Display em LED que acende por trás do painel frontal da evaporadora.

Botão de emergência: A unidade por ser iniciada manualmente, sem a necessidade do controle remoto.

Auto Restart: Após Queda de Energia o aparelho memoriza as configurações e automaticamente retorna a elas após a energia ser restaurada.

Função Sleep: Deixa a temperatura do ambiente mais confortável durante a noite.

Função Swing: Funcionamento automático das aletas proporcionando melhor distribuição do ar ao ambiente.

Função Timer: Pode ser programado para iniciar e parar a qualquer momento dentro de um período de 24 horas.

Modo de operação Feel: Se ajusta automaticamente no modo de operação e controle de velocidade baseado na temperatura ajustada pelo usuário.

Número de desenho

Características Técnicas			Informações Logísticas			Informações Fiscais	
Tensão (V)	Potência Máxima (W)	Consumo (kWh /mês)	Código Comercial	Código de Barras EAN-13		IPI (%)	Isento
				Cx. Unitária	Cx. Master	Origem NF	Classificação
220	1350	22,7	096652175 - Interna	7899466420391	NA	Manaus	8415.10.11
			096652176 – externa	7899466420407	NA		
Garantia:		01 ano	Código DUN - biv		NA	Descrição do Produto NF	
Embalagem		Peso*	Dimensões* (mm)			Volume*	Qtde.
		(kg)	Alt.	Larg.	Prof.	(m ³)	
Aparelho interna		8,0	240	770	180	0,033	01
Aparelho externa		31	550	700	256	0,099	01
Cx. Unitária Int.		10	305	855	255	0,066	01
Cx. Unitária ext.		35	590	803	380	0,180	01
AR COND PH12000IFMS 220V							

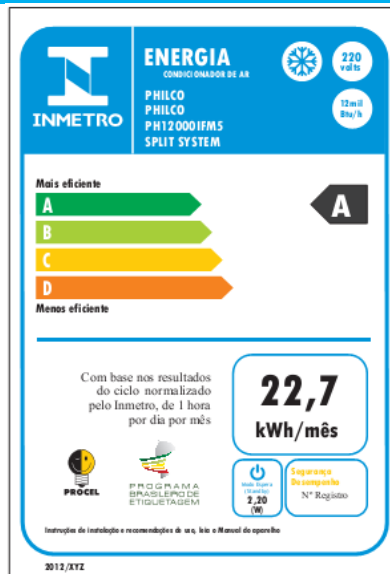
Empilhamento Máximo unidade Interna: **05**

Empilhamento Máximo unidade Externa: **03**

* Os pesos e as dimensões das caixas têm uma tolerância de ± 3%.

Obs.: Pesos e medidas provisórios, vai ser alterados com o 1º lote feito e informado pela Philco Manaus.

SELOS DE CONFORMIDADE



Revisão	Data	Motivo da alteração

Em virtude de constantes aperfeiçoamentos em sua linha de produtos, a Philco reserva-se o direito de proceder, sem prévio aviso, às modificações técnicas que julgar conveniente.