


Condicionador de Ar PH18000QF

CARACTERÍSTICAS ⁽¹⁾	IMAGEM ⁽²⁾	
<ul style="list-style-type: none"> • Ciclos de ar quente/frio • Possui filtro de ar anti-bactéria, anti-fungo. • Capacidade de refrigeração de 18000 BTUs • Capacidade de aquecimento 18500 BTUs • Controle de temperatura • Controle de Ventilação (Auto, Baixo, Médio e Automático). • Silencioso • Controle remoto com display de cristal líquido • Vazão de Ar: 1100 m³ • Funções: Sleep, Swing, Timer. • Modo de operação: Feel, Cool, Dry, Fan e Heat. • Baixo consumo de energia (Utiliza compressor rotativo) • Fácil limpeza do painel e filtro • Disponível na tensão 220V 		
	Cor ⁽³⁾ :	Branca

APELO COMERCIAL ⁽⁴⁾	BENEFÍCIOS ⁽⁵⁾
5 modos de operação	<i>Cool</i> – para refrigeração do ambiente <i>Heat</i> – para aquecimento do ambiente <i>Dry</i> – para ambientes quentes e úmidos. Opera no modo refrigeração com desumidificação do ambiente. <i>Fan</i> – permite operar apenas como ventilador <i>Feel</i> – Identifica a condição do ambiente e escolhe automaticamente o melhor modo de operação do condicionador de ar
Função <i>Sleep</i>	Ajusta automaticamente a melhor condição para o ambiente durante a noite
Função <i>Timer</i>	Permite programar em até 24h o tempo para ligar ou desligar o aparelho
Função <i>Swing</i>	Melhor distribuição do ar no ambiente
Função <i>Auto-Restart</i>	Permite reiniciar o aparelho automaticamente em caso de queda de energia, mantendo a mesma configuração anterior
Super silencioso	Perfeito para utilizar nos mais diversos ambientes
Classificação B em eficiência energética	Maior economia
Fácil limpeza do painel e filtro	Prático e fácil de limpar
Controle remoto com <i>display</i> de cristal líquido	Maior praticidade e conforto na utilização do produto
Condicionador de ar de alta performance	Ideal para diversos ambientes
Filtro de ar anti-bactéria, anti-fungo	Inibe a proliferação de bactérias, fungos e ácaros
Acessórios⁽⁶⁾:	Manual, Certificado de Garantia, Mini Folder e Controle Remoto, 2 pilhas AAA, mangueira para o dreno, suporte de fixação (unidade interna), 4 porcas flanges, 4 pés de borracha, 6 parafusos, 6 buchas, fita de vinil.

Revisão	Data	Motivo da alteração
01	03/03/2011	Revisar pesos e medidas.
02	02/10/2012	ALTERAÇÃO DE NCM CONFORME A CONTROLADORIA
03	13/07/2015	ALTERAÇÃO NO PRAZO DE GARANTIA DE 2 PARA 1 ANO.

LEGENDA TÉCNICA⁽⁷⁾

Função Timer: Permite programar com antecedência o funcionamento e o desligamento do aparelho.

Função Swing: Possibilita distribuir melhor o ar através do posicionamento das aletas.

Função Feel: A ventilação e a temperatura são ajustadas automaticamente de acordo com a temperatura do ambiente.

Função Sleep: Deixa a temperatura do ambiente mais confortável durante a noite.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ⁽⁸⁾			INFORMAÇÕES LOGÍSTICAS ⁽⁹⁾			INFORMAÇÕES FISCAIS ⁽¹⁰⁾	
Tensão (V)	Potência Frio (W)	Consumo** (kWh/mês)	Código Comercial	Código de Barras EAN-13		IPI (%)	35%
				Cx. Unitária	Cx. Unitária 2	Origem NF	Classificação
220V	1710	35,1	056652007	7891356038013	-		
			056652017	7891356038020	-	Joinville	8415.10.11
Garantia:		1 ano	Código DUN-14 220V		-	Descrição do Produto NF	

EMBALAGEM ⁽¹¹⁾	PESO* (Kg)	DIMENSÕES* (mm)			VOLUME* (m ³)	QTDE
		Alt.	Larg.	Prof.		
Aparelho interna	14	320	1034	218	0,072	1
Aparelho externa	40	605	890	377	0,203	1
Cx. unitária interna	17	300	1105	410	0,136	1
Cx. unitária extern.	44	658	964	446	0,283	1

**AR CONDICIONADO
PH18000QF
220V**

* Os pesos e as dimensões das caixas têm uma tolerância de $\pm 3\%$.

**Com base nos resultados do ciclo normalizado pelo IMETRO, de 1 hora por dia por mês.

Revisão	Data	Motivo da alteração
01	03/03/2011	Revisar pesos e medidas.
02	02/10/2012	ALTERAÇÃO DE NCM CONFORME A CONTROLADORIA
03	13/07/2015	ALTERAÇÃO NO PRAZO DE GARANTIA DE 2 PARA 1 ANO.